

扬州自动静电喷涂粉末价格

生成日期: 2025-10-21

随着社会进步与经济发展,科技越来越多地融入家庭生活与工厂生产。对于涂装设备行业来说,涂装设备的发展这块也日渐完善,且其市场需求仍有上升空间。此时,投资涂装设备行业不失为正确的选择。那么对于想要采购粉末静电喷涂设备厂家的客户来说,又该如何避免盲目,寻找合适的喷粉设备呢?首先,选择喷粉设备,重要的是要看喷粉设备厂家的实力如何。一般来说,注册资金或固定资产雄厚的企业更具发展实力。其次,可以考察喷粉设备厂家的态度,主要可以从车间环境、产品质量、业内口碑、客户评价等各方面进行统筹考虑。在选购喷粉设备时,不妨多看几家企业,看其车间环境是否整齐有序,有无证书以及成交的成功案例等等,从而在选购时做到心中有数。喷涂如果出现流挂的原因,可能是出油量太大,距物面太近或喷运行太慢。扬州自动静电喷涂粉末价格

粉末涂料施工与传统的油漆施工相比较,有如下优点:1、粉末涂料由于不含溶剂,固化过程中不易形成针眼和气泡,而液态涂料由于存在挥发性溶剂和稀释剂,固化过程中易生成针眼和气泡。2、粉末涂料便于运输,不会渗漏和挥发,而液态涂料运输则很不方便,易渗漏和挥发,甚至可能燃烧爆裂。3、粉末涂料的防腐装饰性好,生产综合成本低,油漆类液态涂料则无法与之相媲美。4、粉末涂料固化后的外观丰满度高,色泽柔和,令油漆类液态涂料经固化后的外观效果望尘莫及。扬州自动静电喷涂粉末价格喷涂作业时如果出现起泡现象,需要进行油水分离,添加慢干稀释剂。

静电粉末喷涂是粉末涂装中目前发展较快的一种重要施工工艺。典型的粉末静电喷涂(金属)工艺流程如下:上件→脱脂→清洗→去锈→清洗→磷化→清洗→钝化→粉末静电喷涂→固化→冷却→下件。粉末静电喷涂(板材)工艺流程如下:板吊挂→预热导电→静电喷涂(底涂)→热熔固化→冷却→卸板。粉末静电喷涂中,影响喷涂质量因素除了工件表面前处理质量的好坏以外,还有板材的含水量、喷涂时间、喷嘴的形式、喷涂电压、喷粉量、粉末导电率、粉末粒度、粉末和空气混合物的速度梯度等。

粉末涂装是近几十年迅速发展起来的一种新型涂装工艺,早在四十年代就开始研究,但进展缓慢。静电喷涂发明后,粉末涂装才开始在生产上正式采用。近年来各国提高了对环境保护的重视程度,对水和大气没有污染的粉末涂料,得到了迅猛发展。现今涂装企业发展比较成熟,油漆的花色和款式多种多样,不仅可以做纯色漆面,还可以生产有纹理变化的木色制件。粉末涂装发展时间较短,目前只能完成单色工件的喷涂,如果想要有丰富的表面效果,可以在工件表面进行3D打印。这种装饰效果更能吸引消费者的目光,目前的3D打印这种新兴技术并不是每一家工厂都能掌握。喷涂作业时出现起皱的原因,可能是底漆或腻子中固化剂选用不当。

粉末静电喷涂工艺控制:涂层均匀性控制。(1)工作部件挂好了。主要影响区域较大或表面呈垂直向下,保持水平喷雾器产生粉末的方向和垂直。(2)工件接地良好。特别是吊钩上的粉末涂膜要及时清理。否则,零件被吸附或涂层不均匀。(3)防止粉层抗电离。半槽是指粉末层达到规定厚度并继续喷射。造成这种现象的主要原因是堆积层的局部绝缘隔离。对策是适当控制喷嘴,不要使喷嘴太厚,也就是说,是的。(4)粉末应无污垢。可回收部分应分成筛子使用。新粉末必须尽可能多地过筛。再生粉与新粉应按一定比例(1:1:3)混合。喷涂作业时注意实干后只能喷第二道或湿喷湿。扬州自动静电喷涂粉末价格

喷涂作业时如果出现起泡现象,应适当减慢流水线速度,并降低烘烤温度。扬州自动静电喷涂粉末价格

粉末静电喷涂的特点：粉末涂料是一种粉末状无溶剂的涂料，是由特制树脂、颜填料、固化剂及其他助剂以一定的比例混合，再通过热挤塑和粉碎过筛等工艺制备而成，总的分为热固型和热塑型2类。该涂料几乎不含挥发性有机物VOC，利用率高，固体废物少，回收率高，是一种当之无愧的绿色环保型涂料；粉末静电喷涂的优势也很明显，具体表现如下：1、高效节能性：一次喷涂即可达到所需要的涂膜厚度，厚度均匀且容易控制，相较于传统的涂装工艺生产率可提高30%~40%，能耗降低约30%，减少涂装次数，节省工件堆放等待的场地。2、灵活适应性：大多数粉末涂料都可以采用静电粉末喷涂法进行喷涂，不受工件形状大小的限制；也可以同溶剂型涂料或电泳沉积涂料进行混合型涂装使用。扬州自动静电喷涂粉末价格

上海兰业涂料有限公司致力于化工，是一家生产型公司。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下粉末深受客户的喜爱。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于化工行业的发展。上海兰业涂料立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。